Junta porcelánica extrafina profesional monocomponente con tecnología microgranular, elevada dureza, absorción de agua reducida, idónea para el rejuntado de alta resistencia de 0 a 4 mm, en suelos y paredes, de todos los tipos de baldosas cerámicas, gres porcelánico, mosaico vítreo y piedras naturales. Colección de 18 tonalidades pastel.





FUGABELLA® PORCELANA 0-4

TECNOLOGIA MICROGRANULAR 0.012 mm – FUGABELLA® PORCELANA 0-4 es la primera junta porcelánica fina del mundo desarrollada con tecnología microgranular extrafina, 12 micras de diámetro medio, muy inferior al de la mezcla atomizada del gres porcelánico, comparable únicamente a los caolines preciados empleados para las porcelanas artísticas más valiosas. La finura de FUGABELLA® PORCELANA 0-4 realza al máximo los juegos de reflexión de la luz, dotando de elegancia y modernidad a cada centímetro de recubrimiento.

DUREZA SUPERFICIAL ANTI-RAYADO – FUGABELLA® PORCELANA 0-4 emplea cementos blancos puros de tipo I de alta resistencia inicial y alcanza elevadísimos estándares de durabilidad, garantizando la continuidad prestacional de los recubrimientos cerámicos y de piedra natural y el relleno total de juntas de hasta 4 mm de anchura sin provocar fisuraciones.

COLECCION DE 18 TONALIDADES PASTEL – La tecnología FUGABELLA® PORCELANA 0-4 está desarrollada con cementos de brillantez superior, base ideal para garantizar colores pastel de excelente uniformidad cromática. La brillantez es el parámetro que define la blancura y se mide comparando el poder de reflexión de una muestra con el del correspondiente patrón de blanco. El excepcional rendimiento cromático de FUGABELLA® PORCELANA 0-4 proporciona la máxima afinidad con el diseño de las baldosas cerámicas, de cualquier tipo de gres porcelánico y mosaico vítreo y de las piedras naturales.

Proyectado por Departamento I+D Kerakoll y Garantizado por CentroEstudios.
Conforme al Proyecto CARE de Tutela Medioambiental y Salud:
División Colocación (Método M2 – Acción P307).



FUGABELLA® PORCELANA 0-4

CAMPOS DE APLICACIÓN

Rejuntado de 0 a 4 mm de alta resistencia, acabado extrafino, elevada dureza y reducida absorción de agua.

Materiales que se pueden rejuntar:

- gres porcelánico, baldosas cerámicas, klinker, barro, mosaico vítreo y cerámico, de cualquier tipo y formato
- piedras naturales, materiales reconstituidos, mármoles

Destinos de uso

Suelos y paredes, interiores y exteriores, uso residencial, comercial, industrial y para el equipamiento urbano, en ambientes con tráfico intenso, piscinas, balsas y fuentes, incluso en zonas sujetas a cambios bruscos de temperatura y hielo.

No utilizar

Para juntas de anchura superior a 4 mm, en suelos y paredes en los que se requieran resistencias químicas específicas, total no absorción del agua; para el rellenado de juntas elásticas de dilatación o fraccionamiento; en soportes de elevada deformabilidad, no totalmente secos y sujetos a remontes de humedad.

PREPARACIÓN DE LOS SOPORTES

Antes del rejuntado comprobar que la colocación se haya realizado correctamente y que las baldosas estén perfectamente ancladas al soporte. Los soportes deben estar totalmente secos. Efectuar el rejuntado respetando el tiempo de espera indicado en la ficha técnica del adhesivo empleado. En caso de colocación con mortero esperar como mínimo 7 – 14 días según el espesor de la solera, las condiciones climáticas del ambiente, la absorción del recubrimiento y de la base.
Un posible remonte de agua o de humedad, puede originar depósitos de sales en la superficie de la junta de colocación o bien causar irregularidades en el color, determinadas por una evaporación no homogénea del agua residual a través de la junta de colocación.
Las juntas deben estar limpias de restos de adhesivo aunque ya se haya endurecido y tener una profundidad uniforme, como mínimo igual al ⅔ del espesor total del recubrimiento, para evitar que los diferentes tiempos de secado de los distintos espesores determinen irregularidades en el color.
Además, las juntas deben limpiarse de polvo y partes friables mediante una cuidadosa aspiración con aspiradora eléctrica. En el caso de baldosas muy absorbentes y temperaturas elevadas es aconsejable realizar una pasada con una esponja húmeda sobre la superficie del recubrimiento antes del rejuntado evitando retenciones de agua dentro de las juntas.
Antes de rejuntar con colores que contrastan con el del recubrimiento verificar si una vez aplicado el producto en la baldosa esta es fácil de limpiar, lo que podría resultar difícil en caso de superficies de microporosidad acentuada. Se aconseja realizar una prueba preventiva fuera del área de trabajo o en una pequeña zona apartada. En tales casos es aconsejable proceder al tratamiento protector del recubrimiento con productos específicos prestando atención en no aplicarlos en el interior de las juntas.

ESPECIFICACIÓN DE PROYECTO

El rejuntado de alta resistencia de baldosas cerámicas, gres porcelánico, mármoles y piedras naturales, deberá realizarse con junta de colocación porcelánica fina profesional de tecnología superior microgranular, acabado extrafino, elevada dureza y reducida absorción de agua, de conformidad con la normativa EN 13888 – clase CG2, tipo FUGABELLA® PORCELANA 0-4 de la Compañía Kerakoll. Las juntas deben estar secas, limpias de restos de adhesivo y partes friables. Aplicar la junta de colocación con llana o escobón de goma dura, la limpieza final se realizará con esponjas adecuadas y agua limpia. El ancho de las juntas igual a ____ mm y las medidas de la baldosa de ____ x ____ cm determinan un rendimiento medio de ≈ ____ kg/m². Deberán respetarse las juntas elásticas de dilatación y fraccionamiento existentes.

MODO DE EMPLEO

Preparación

FUGABELLA® PORCELANA 0-4 se prepara en un recipiente limpio vertiendo primero una cantidad de agua aproximadamente igual a ¾ de la necesaria. Introducir gradualmente FUGABELLA® PORCELANA 0-4 en el contenedor, amasando la mezcla con batidor helicoidal desde abajo hacia arriba y a bajo número de revoluciones (≈ 400/min.). Añadir agua hasta obtener una mezcla de la consistencia deseada, homogénea y sin grumos. Para optimizar el amasado y para mezclar mayores cantidades de junta de colocación utilizar un mezclador eléctrico de aspas verticales y rotación lenta. Específicos polímeros de elevada capacidad de dispersión garantizan que FUGABELLA® PORCELANA 0-4 pueda utilizarse inmediatamente. El agua indicada en el envase es orientativa y puede variar en función de los diferentes colores. Es posible obtener mezclas de consistencia más o menos tixotrópica según la aplicación a efectuar. Añadir excesiva agua no mejora la trabajabilidad y la limpieza de la junta de colocación, puede provocar disminuciones de espesor, retracciones en la fase plástica del secado y reducir las prestaciones finales. Preparar todas las mezclas necesarias para completar el trabajo con la misma cantidad de agua para evitar variaciones en la tonalidad del color.

Aplicación

FUGABELLA® PORCELANA 0-4 se aplica de modo uniforme sobre la superficie del recubrimiento con llana o escobón de goma dura. Proceder a la extensión del material sobre de toda la superficie, hasta el completo llenado de las juntas, interviniendo en sentido diagonal a las baldosas. Retirar inmediatamente la mayor parte de los restos de junta de colocación dejando sólo un sutil velo sobre la baldosa. Empezar las operaciones de limpieza del recubrimiento apenas la junta de colocación se haya espesado en la junta. Para la limpieza definitiva de la superficie utilizar una esponja humedecida con agua limpia, de bastante espesor y grandes dimensiones, evitando así vaciar las juntas. Mantener el agua siempre limpia utilizando las cubetas adecuadas con rejilla y rodillos de limpieza de la esponja. Actuar en círculos para remover el velo de material endurecido sobre las baldosas y acabar la superficie de la junta. En grandes superficies es aconsejable utilizar una limpiadora eléctrica. Terminar la limpieza interviniendo en sentido diagonal a las baldosas y utilizando una cantidad de agua uniforme sobre toda la superficie, para lograr su total homogeneidad.

Limpieza

La limpieza de los residuos de junta de colocación de las herramientas se realiza con agua antes de que se endurezca el producto.

RENDIMIENTO

	Formato	Espesor	gramos/m² anchura juntas		gramos/m² anchura juntas	
			1 mm	2 mm	3 mm	4 mm
Mosaico	2x2 cm	3 mm	≈ 535	≈ 1070	≈ 1605	≈ 2140
	5x5 cm	4 mm	≈ 295	≈ 590	≈ 885	≈ 1180
Baldosas Mármoles	10x10 cm	7 mm	≈ 260	≈ 520	≈ 780	≈ 1040
	15x15 cm	7 mm	≈ 175	≈ 350	≈ 525	≈ 700
	20x20 cm	8 mm	≈ 150	≈ 300	≈ 450	≈ 600
	30x30 cm	9 mm	≈ 115	≈ 230	≈ 345	≈ 460
	40x40 cm	10 mm	≈ 95	≈ 190	≈ 285	≈ 380
	50x50 cm	10 mm	≈ 75	≈ 150	≈ 225	≈ 300
	20x20 cm	14 mm	≈ 260	≈ 520	≈ 780	≈ 1040
	12.5x24.5 cm	10 mm	≈ 225	≈ 450	≈ 675	≈ 900

OTRAS INDICACIONES

La sustitución parcial o total del agua de mezcla por el látex profesional elastomérico para juntas de colocación cementosas FUGAFLEX confiere a FUGABELLA® PORCELANA 0-4 una flexibilidad mejorada, reduce el índice de elasticidad, incrementa la resistencia al agua y la adhesión a los soportes. Se aconseja su empleo para aplicaciones especiales como: colocación en entablados de madera, colocación en soportes o materiales de elevada dilatación térmica, en caso de pulido posterior.
Antes del rejuntado de los recubrimientos de porosidad superficial elevada o en caso de altas temperaturas es aconsejable pasar una esponja húmeda para obturar dichas porosidades o enfriar la superficie, sin por ello provocar retenciones de agua dentro de las juntas.



DATOS CARACTERÍSTICOS

Aspecto	Premezclado coloreado	
Peso específico aparente	≈ 1 kg/dm³	UEAtc/CSTB 2435
Naturaleza mineralógica áridos	Silicática - carbonática cristalina	
Intervalo granulométrico	≈ 12 μm	
CARE	Metodo M2 – Azione P307	
Conservación	≈ 12 meses en el envase original sin abrir en lugar seco	
Envase	Sacos 20 / 5 kg	

DATOS TÉCNICOS según Norma de Calidad Kerakoll

Agua de amasado	≈ 7 ℓ / 1 saco 20 kg – ≈ 1.8 ℓ / 1 saco 5 kg	
Peso específico mezcla	≈ 1.9 kg/dm³	UNI 7121
Duración de la mezcla (pot life)	≥ 90 min.	
Temperaturas límite de aplicación	de +5 °C a +35 °C	
Anchura juntas	de 0 a 4 mm	
Transitabilidad	≈ 12 – 24 h	
Rejuntado tras la colocación:		
- pared	≈ 3 – 8 h	
- suelo: adhesivos fraguado normal	≈ 24 – 48 h	
adhesivos fraguado rápido	≈ 3 – 6 h	
mortero	≈ 7 – 14 días	
Puesta en servicio	≈ 3 días	
Rendimiento	ver tabla rendimiento	

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de la obra: temperatura, ventilación, absorción del soporte y del recubrimiento colocado.

PRESTACIONES FINALES

Resistencia a la flexión a 28 días	≥ 3.5 N/mm²	EN 12808-3
Resistencia a la compresión a 28 días	≥ 30 N/mm²	EN 12808-3
Resistencia tras ciclos congelado-descongelado:		
- a la flexión	≥ 3.5 N/mm²	EN 12808-3
- a la compresión	≥ 30 N/mm²	EN 12808-3
Resistencia a la abrasión a 28 días	≤ 1000 mm³	EN 12808-2
Absorción agua tras 30 min.	≤ 2 g	EN 12808-5
Absorción agua tras 240 min.	≤ 5 g	EN 12808-5
Resistencia a los rayos UV	Excelente	
Temperatura de servicio	de -40 °C a +90 °C	
Conformidad	CG2	EN 13888

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de la obra.

ADVERTENCIAS

- **Producto para uso profesional**
- los tiempos de trabajabilidad varían sensiblemente en función de las condiciones ambientales, absorción de las baldosas y del soporte
- rejuntar sobre soportes aún húmedos genera irregularidades en la junta de colocación
- limpiar la superficie sobre la que se realizó el rejuntado con una esponja humedecida para rehidratar la junta de colocación
- repasar varias veces con la llana para garantizar una buena penetración en las juntas de ancho reducido
- proteger la junta de colocación de la lluvia batiente y del sol directo como mínimo tras 12 horas desde el rejuntado
- en caso de necesidad solicitar la ficha de seguridad
- para todo aquello no contemplado, consultar con el **Kerakoll Worldwide Global Service +34-902.325.555**


MUSEO - INDUSTRIA CAFFÉ CHICCO D'ORO
Balerna - SUIZA
KERACEM®
Conglomerante hidráulico profesional de tecnología superior para soleras de alta resistencia, fraguado normal y secado rápido
H40® FLEX
Adhesivo profesional monocomponente de tecnología SAS y elevada deformabilidad, para la colocación de alta resistencia de gres porcelánico, piedras naturales, grandes formatos
FUGABELLA® PORCELANA 0-4
Junta de colocación porcelánica extrafina monocomponente, de tecnología microgranular, para el rejuntado de alta resistencia, de 0 a 4 mm, del gres porcelánico





SERVICIO GLOBAL KERAKOLL

Dondequiera que estén y sea cual sea su proyecto pueden confiar siempre en el servicio Kerakoll: para nosotros una asistencia global y perfecta está tan garantizada como la calidad de nuestros productos.
Technical Service +34-902.325.555 - Asesoramiento técnico en tiempo real
Customer Service - Asistencia técnica en la obra en el plazo de 24 horas
Training Service - Formación profesional en ayuda de la calidad
Guarantee Service - La garantía que dura en el tiempo
Kerakoll.com - El canal preferente para sus proyectos



NORMA DE CALIDAD KERAKOLL

En todas las unidades del Grupo Kerakoll, antes de obtener la idoneidad en la producción, los productos están sometidos a exigentes estándares de prueba, denominados Norma de Calidad Kerakoll, dentro de la cual el Centro de Tecnologías Aplicadas colabora con sofisticados instrumentos en el trabajo de los Investigadores: gracias a ello es posible descomponer cada formulación en elementos individuales, localizar los posibles puntos débiles mediante simulacros de una obra concreta y finalmente eliminarlos. Tras estos ciclos de prueba los nuevos productos se someten a las exigencias más extremas: los Safety-Test.



NORMA DE CONFORMIDAD EUROPEA

Las metodologías de ensayo y los planes de control de calidad Kerakoll siguen los tests previstos por las nuevas Normas Europeas, que marcan un paso al frente, necesario desde hacía tiempo, para armonizar el actual sistema normativo europeo. Un nuevo estándar de conformidad para el sector de los adhesivos y juntas de colocaciones para baldosas cerámicas y piedras naturales, que confirma de nuevo la superioridad tecnológica Kerakoll.



SEGURIDAD SALUD AMBIENTE

Para un sistema industrial como Kerakoll la atención a la seguridad entendida como tutela de la salud del hombre y salvaguardia del ambiente forma parte de nuestra línea de pensamiento, que se concretiza en precisas reglas y metodologías, aplicadas en todos los niveles de la organización. El proyecto CARE nace con estos objetivos: crear productos seguros con procesos que tutelen el ambiente y la salud antes, durante y después de su uso.

Las presentes informaciones han sido redactadas en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y aplicativos. No pudiendo sin embargo intervenir en las condiciones de las obras y en la ejecución de las mismas; dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja por lo tanto una prueba preventiva con tal de verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.

Code P587/2006-ES-I











